

Crick 110

Soudage

Solvant de dégraissage et d'élimination du pénétrant pour contrôle non destructif et rapide des soudures.





1. Description générale

Détection par ressuage de toutes les imperfections dans les métaux : criques, fissures porosités. Certaines pièces ou constructions peuvent être fortement endommagées en profondeur sans pour autant que cela soit visible en surface.
La méthode non destructive avec un pénétrant fort coloré est une extension de l'inspection visuelle. Le contrôle se fait en trois étapes, utilisant 3 produits : Crick 110 (nettoyant), Crick 120 (pénétrant) et Crick 130 (révélateur).
Crick 110 sert au nettoyage préliminaire et à la préparation de la surface à examiner. Il pénètre dans les plus petites fissures, les dégraisse et s'évapore très vite.

2. Caractéristiques

- L'inspection se fait à l'aide d'aérosols, prêt à l'emploi.
- La méthode donne un résultat fiable, facile et rapide.
- Une technologie économique qui ne demande pas d'appareillage compliquée.
- Une méthode de test sensible avec des résultats fiables.
- Emploi universel, quelque soit le genre ou la forme des matériaux.
- L'aérosol est muni d'une valve multipositions pour une utilisation facilitée.
- L'aérosol emploi du CO2 comme propulseur pour une dispersion contrôlée du produit.
- Certificat : ASME Section V, art 6.

3. Applications

- Inspection visuelle de matériaux, pièces, compositions, équipements, surfaces et structures.
- Contrôle des criques et fissures dans des constructions soudées.
- Détecteur de fuites éventuelles dans des tuyauteries, réservoirs, équipements de climatisation.

4. Mode d'emploi



CRC Industries France SAS
6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com

CRC



Crick 110

Soudage

Solvant de dégraissage et d'élimination du pénétrant pour contrôle non destructif et rapide des soudures.

Ne pas utiliser à une température ambiante inférieure à 10 °C.

- Nettoyage de la surface : La surface à examiner doit être propre, dégraissée et sèche. Toute souillure, comme la rouille, l'huile ou la peinture, qui pourrait masquer toute discontinuité, doit être éliminée. Nettoyer en pulvérisant abondamment Crick 110 sur la pièce. Si possible, essuyer avec un chiffon absorbant et laisser sécher complètement.
- Application du pénétrant : Bien agiter l'aérosol de Crick 120, puis vaporiser une couche fine et homogène sur toute la zone à contrôler. Laisser pénétrer le produit pendant 10 à 20 minutes.
- Excès de pénétrant : Eliminer l'excès de pénétrant en utilisant un chiffon non pelucheux. Rincer la surface à l'eau claire (Crick 120 est soluble à l'eau) jusqu'à ce que toute trace visible du pénétrant soit disparue. Bien sécher.
- Révélation : Bien agiter l'aérosol de Crick 130, puis vaporiser une couche fine et homogène à une distance approximative de 20 cm de la zone à examiner. Eviter de pulvériser trop de révélateur pour ne pas masquer d'éventuelles fissures. Respecter un temps de révélation de 7 minutes minimum.
- Inspection visuelle : Les indications apparaissent sous forme de points, de taches ou de lignes rouges, en fort contraste avec le révélateur blanc. Nettoyer ensuite la surface si nécessaire.

Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la reglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.

5. Caractéristiques typiques du produit

Aspect	:	liquide, incolore
Densité à 20 °C	:	0,716
Intervalle de distillation	:	55 °C à 120 °C
Densité de vapeur (par rapport à l'air = 1)	:	3
Point de congélation	:	< – 30 °C.
Vitesse d'évaporation (éther = 1)	:	2,8
Point éclair (en vase fermé)	:	< 0 °C.
Viscosité dynamique	:	0,5 mPa.s.
Tension superficielle (à 20 °C)	:	21 mN/m.

6. Conditionnement

Réf. : 6045 - Aérosol de 650 ml brut - 500 ml net	Carton de 12 aérosols.
Réf. : 6130 - Coffret contrôle de soudure	Unitaire



CRC Industries France SAS
6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com



(*) Les matières synthétiques délicates doivent être testées préalablement, surtout en cas de tension thermique ou mécanique.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.
Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.
Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 10877 02 0102 6
Date: 05 February 2013



CRC Industries France SAS
6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com

